

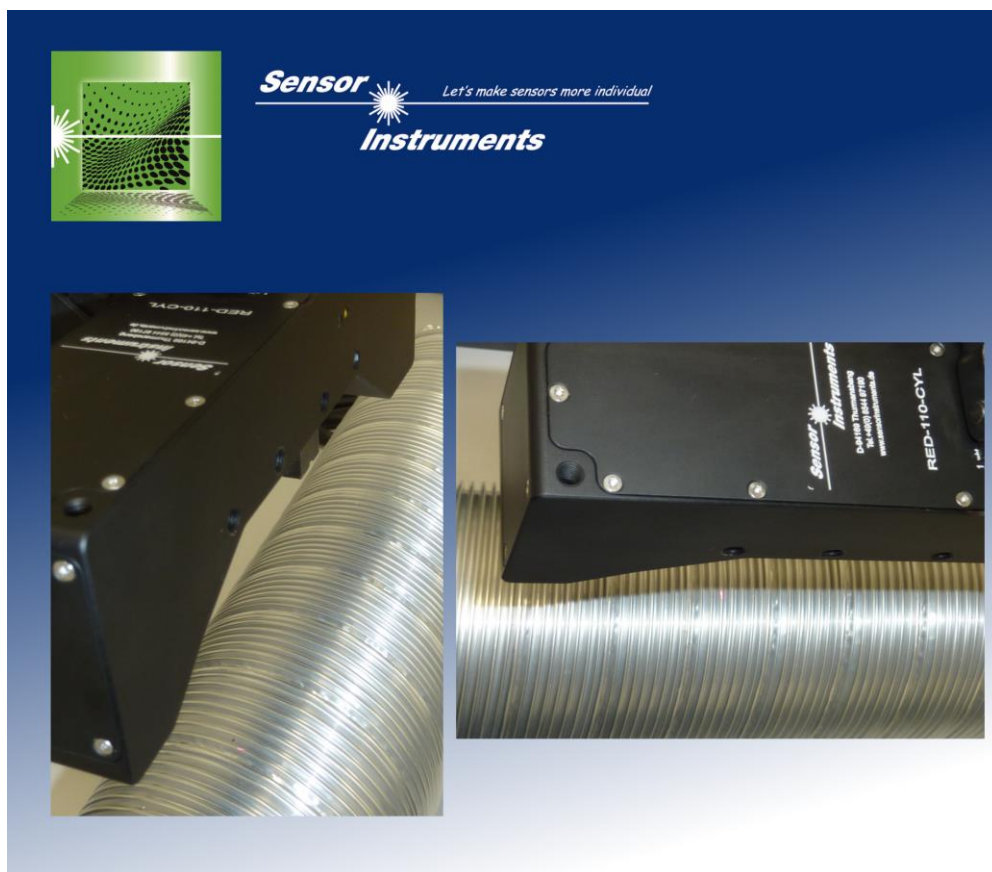
## Communiqué de presse Sensor Instruments

Avril 2020

### Faire attention aux plis!

**07.04.2020. Sensor Instruments GmbH:** Lors de la production de tubes flexibles en aluminium, ce qui est important est moins la longueur mesurée des tubes flexibles mais bien plus le nombre de plis présents car la longueur réelle ne peut être mesurée qu'avec une précision insuffisante, en raison de l'« effet accordéon » du matériau.

Il est possible d'utiliser dans ce contexte un détecteur de bord de la **série RED** (par ex. **RED-50-L** ou **RED-110-L**) pour le comptage des plis. Le tube flexible en aluminium est ce faisant déplacé le long du capteur laser pendant le comptage des plis. Le capteur fournit pour chaque bord un signal de sortie numérique ; une suppression d'impulsions multiples est intégrée dans le micrologiciel (temps mort dynamique, prolongation d'impulsion et hystérèse de bord), un comptage exact et sans erreur devenant ainsi possible. Des plis peuvent être détectés dans ce cadre à partir d'une profondeur et d'une largeur d'env. 0,1 mm. La fréquence de détection maximale des capteurs RED est d'env. 85 kHz et la dimension du point laser à une distance de travail optimale (50 mm ou 110 mm) est typiquement de 3 mm x 0,08 mm.





Évaluation de signal du détecteur de bords RED-110-L à l'aide du logiciel RED-Scope tournant sous Windows®

## Contact :

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Téléphone +49 8544 9719-0  
 Téléfax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de